

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC 1530 BL



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 BL предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

СФЕРЫ ПРИМИНЕНИЯ СТАНКОВ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

MetalTec 1530 BL	
Рабочая зона (X × Y), мм	1500 × 3000
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	WEIHONG / TONY LASER (Китай)
Производитель лазера	MAXPHOTONICS
Мощность лазера, Вт	1000
Длина волны лазера, nm	1070
Срок работы лазера, ч	До 100 000
Вид охлаждения	Чиллер WAN XIN DA (Китай)
Направляющие по осям X, Y, Z	LAPPINGS (Тайвань) - 20 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые шестерня – рейка YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI (Тайвань)
Двигатели по осям X, Y, кВт	Серводвигатель Leadshine (Китай) - 0,75
Двигатель по оси Z, кВт	Серводвигатель Leadshine (Китай) - 0,4
Датчик высоты	Автоматический (Au3Tech (Китай))
Система управления	Weihong (Китай)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная толщина резки, мм (Углеродистая сталь)	10
Максимальная скорость резки, м/мин	До 30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	До 100
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Точность позиционирования, мм	±0,03
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02
Ускорение	до 1G
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	1 год
Гарантия на станок	1 год
Габаритные размеры, мм	4700 × 2200 × 1600
Масса, кг	2100

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec 1530B - механическая часть	1 шт.	
2	Лазерный источник	1 шт.	MAXPHOTONICS
3	Серводвигатели	4 шт.	Weihong
4	Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 компл.	Weihong (Китай)
5	Система регулировки высоты заготовки	1 шт.	Weihong (Китай)
6	Лазерная режущая голова	1 шт.	Weihong / Tony laser (Китай)
7	Чиллер	1 шт.	WAN XIN DA
8	Беспроводной пульт управления	1 шт.	
9	Автоматическая система смазки	1 шт.	
10	Система пылеудаления	1 шт.	

ЦЕНА И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ: ПОСТАВКИ:

№	Наименование	Цена с НДС 20%
1	Оптоволоконный лазерный станок для резки металла MetalTec 1530 BL (источник MAX – 1000 W)	36 000 USD

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру с литой поперечной балкой. Вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а вследствие чего и безупречной точности обработки.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Литая алюминиевая балка портала, имеет меньший вес в сравнении со стальной, что значительно уменьшает нагрузку на двигатели и направляющие, продлевая срок их службы. Толстостенный алюминиевый профиль балки портала, имеет избыток жесткости, и не деформируется со временем



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ LAP-RINGS (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ ТВ1 (ТАЙВАНЬ)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР NIDEC / SHIMPO (ЯПОНИЯ)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК

Станок оснащен лазерным источником компании MAXPHOTONICS (Китай). Это всемирно известные и признанные лидеры в области производства лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

Компания является одним из самых крупных поставщиков лазеров различного назначения по всему миру.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА WEIHONG / TONY LASER (Китай)

Станок оснащён лазерной головкой WEIHONG / TONY LASER, с автономным контроллером высоты, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой ручной фокусировки.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ LEADSHINE (КИТАЙ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели LEADSHINE (Китай), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям XY-0,75 кВт.

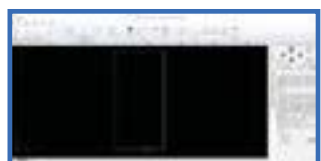
Двигатель по оси Z-0,4кВт.



СТОЙКА УПРАВЛЕНИЯ + WIFI ПУЛЬТ Д/У

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows.

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ Au3Tech

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD/CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD. AutoCAD, CorelDRAW и т. д.



АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЧИЛЛЕР WAN XIN DA

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков.

Чиллер позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему, предотвращая от перегрева лазерный источник, лазерную головку. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ РЕЗКИ

Станок укомплектован палетами, для удаления изпод станка мелких отходов резки / изделий мелкого размера. Удобная рукоятка, позволяет быстро извлечь паллету из-под станка, и так же быстро установить ее обратно.