

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ STONETEC 1325 2FM

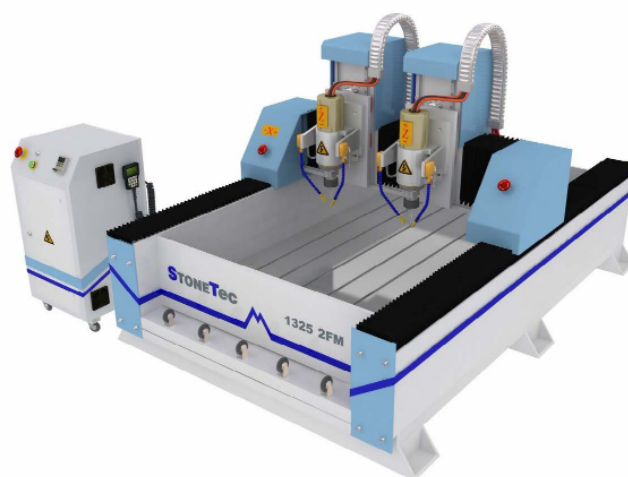


СХЕМА ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (водяное охлаждение)	2	5.5 кВт 24 000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	2	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Ручной пульт управления станком Rich Auto	1	A11 version
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Алюминиевый стол с накладками из ПВХ для предотвращения повреждения материалов и «Т-пазами» для механической фиксации деталей	1	
7	Драйверы шаговых двигателей	4	LeadShine
8	Шаговые электродвигатели осевого перемещения	4	CW-Motors
9	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект)	3	PMI
10	Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X (комплект)	2	
11	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
12	Ролики в передней части станины для подачи материала в зону обработки	1	
13	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER25
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	СОЖ (Система Охлаждения Жидкостью)	1	
18	Программное обеспечение	1	на русском языке
19	Руководство пользователя	1	на русском языке

НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для выполнения 2D и 3D фрезерных работ, гравирования и художественной резьбе по камню. На станке установлены две токарные приставки 4я ось. Применяется в различных отраслях промышленности, бизнесе, ритуальных услугах. На станке установлены два независимых шпинделя, второй шпиндель имеет свой привод на оси X, это позволяет изменять расстояние между шпинделями с пульта. Второй шпиндель оснащен своим приводом по оси Z, это позволяет более точно выставлять инструмент по заготовке. Второй шпиндель может повторять работу первого шпинделя, может инвертировать (отзеркалить) рабочий файл по оси X.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Мрамор, гранит, ракушечник, солевые камни, искусственный камень, мягкие металлы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1300 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	400
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Алюминиевый с накладками и «Т»- пазами для крепления
Тип электродвигателей перемещения	шаговые
Скорость рабочего хода, м/мин	0-10
Скорость холостого хода, м/мин	0-17
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя, кВт	5,5x2
Тип охлаждения шпинделя	Водяное
Тип цанги	ER25
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	16
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	13,5
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3250x1550x1400 мм
Масса станка (брутто), кг	1900

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гравировка:

- Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Отделка интерьеров:

- Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

- Фигурные наличники на окна и двери с резьбой
- Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.
- Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

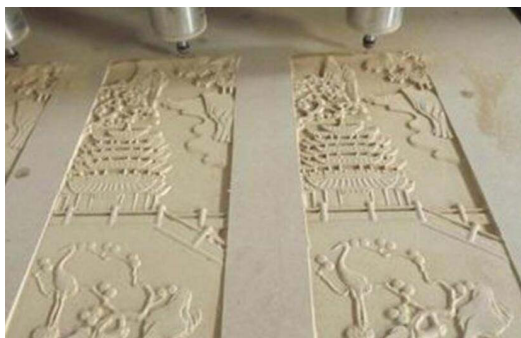
Ритуальные услуги:

- Надгробные плиты, памятники, гравировка надписей.

Эксклюзивные изделия:

- Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УСИЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров..



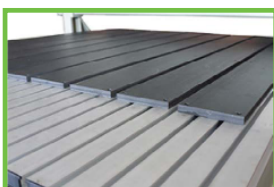
ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ

Рабочий стол станка изготовлен из алюминия. Стол оснащен «Т» - пазами для механического крепления заготовок. Поверхность стола, в зоне обработки, покрыта специальным защитным слоем из износостойкого пластика. В случаях ошибок и прохождения инструмента ниже нулевой точки заготовки, защитный слой сохраняет инструмент и стол от повреждений.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 5,5кВт - 24 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (5,5 кВт) дает возможность осуществлять обработку камня, искусственного камня, мягких металлов.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



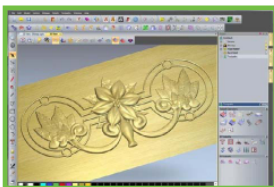
ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (RICH AUTO A11)

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей не, используя специально установленный компьютер. [подробнее здесь](#)



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM »

С ArtCAM вы можете моделировать и обрабатывать 2D и 3D модели быстро и просто. Это система начального уровня, и поэтому от пользователя требуется минимум знаний об обработке, она идеально подходит для неопытных пользователей. Единый инструментарий этой программы разработан так, чтобы последовательно охватить весь процесс от разработки эскиза до получения законченного изделия или штампа. ArtCAM позволяет делать гравировку, обработку металлов, резьбу по дереву и многое другое

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА С ЧПУ МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1 300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.