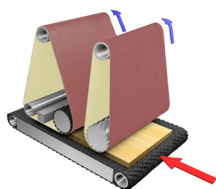


КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК WOODTEC «R-RP 400»



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для калибрования и чистового шлифования различных плитных материалов (ДСП, МДФ, фанеры), мебельного щита, шпонируемых заготовок и других схожих с древесиной материалов.

Станок оснащен двумя шлифовальными узлами: R (ролик) для калибрования, и RP (комбинированный: ролик + утюжок) для чистового шлифования поверхности. Станок отличается массивностью, высокой производительностью и надежностью.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Два шлифовальных узла:
 - 1-й узел – стальной вал
 - 2-й узел – комбинированный (обрезиненный вал + утюжок)
- Вариатор для плавной регулировки скорости подачи заготовки от 5 до 25 м/мин
- Привод каждого шлифовального узла от отдельного двигателя
- Обдув 1-й и 2-й шлифовальных лент
- Осцилляция шлифовальных лент
- Автоматическое центрирование подающего транспортера
- Электронная настройка на толщину обработки
- Прижимные ролики для прижима заготовки
- Расширение рабочего стола с 1 роликом на входе и 1 роликом на выходе
- Высоконадежные электрокомпоненты
- Пылезащищенный электрический шкаф

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Макс. ширина обработки	мм	420
Толщина обработки	мм	110
Минимальная длина заготовки	мм	300
Материал 1-го шлифовального вала		Сталь
Материал 2-го шлифовального вала		Обрезиненный
Мощность двигателя 1-го шлифовального узла	кВт	7,5
Мощность двигателя 2-го шлифовального узла	кВт	5,5
Мощность двигателя подачи	кВт	1,1
Мощность двигателя подъема/опускания стола	кВт	0,37
Суммарная мощность	кВт	14,47
Размер шлифовальной ленты	мм	1900x420
Скорость шлифовальной ленты на первом узле	м/с	20
Скорость шлифовальной ленты на втором узле	м/с	16
Скорость подачи конвейера	м/мин	5-25
Рабочее давление в пневмосистеме	мПа	≥ 0,6
Габариты	мм	2000x1100x2100
Масса	кг	1700

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



1-й ШЛИФОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ (СТАЛЬНОЙ ВАЛ)

Позволяет эффективно калибровать в размер заготовки в т.ч. из твердых пород в интенсивных условиях эксплуатации..



2-й ШЛИФОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ (ВАЛ + УТЮЖОК)

Выполняет 2 операции: чистовое шлифование обрезиненным валом и выравнивание кинематической волны с помощью плоского утюжка.



ВАРИАТОР

Плавная регулировка скорости подачи от 5 до 25 м/мин позволяет удобно подбирать оптимальные режимы шлифования в зависимости от вида заготовки и качества поверхности.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УТЮЖОК

Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности.
Установлен на втором узле после обрезиненного вала.
Для обслуживания удобно выдвигается из станка.



ДАТЧИКИ ОСЦИЛЛЯЦИИ

Фотодатчик осцилляции шлифовальной ленты. При пересечении лентой светового потока срабатывает система осцилляции и лента перемещается в противоположном направлении



ДАТЧИКИ СХОДА ЛЕНТЫ

Датчик схода ленты. Обеспечивает дополнительную безопасность и необходим для экстренной остановки станка в случае схода шлифовальной ленты.

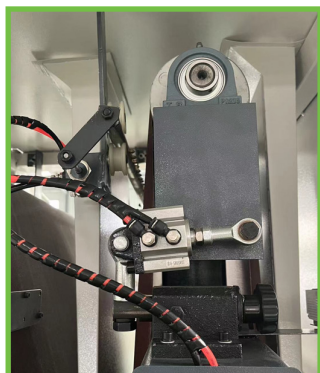


ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ НАТЯЖЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ

Пневматическая система гарантирует стабильное натяжение и исключает проскальзывание лент или их разрыв.

Натяжение/ослабление лент быстро осуществляется нажатием переключателя, что минимизирует время на замену лент и увеличивает производительность станка.

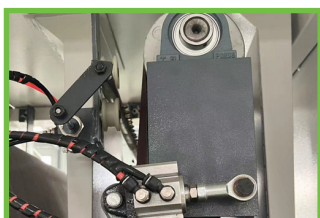
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОБДУВ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ С ОСЦИЛЛЯЦИЕЙ

Обеспечивает очистку лент и охлаждение зёрен абразива в процессе работы для повышения качества шлифования.

Повышает ресурс шлифовальной ленты, сокращает затраты на абразив и повышает производительность станка.



ОСЦИЛЛЯЦИЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ

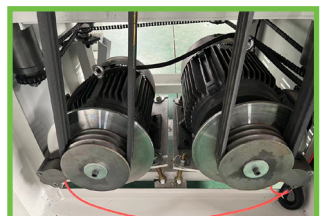
Значительно повышает качество обработки, т.к. осциллирующая лента перемещается одновременно в продольном и поперечном направлении



ОТДЕЛЬНЫЙ ПРИВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ УЗЛОВ

Каждый шлифовальный узел имеет привод от отдельного двигателя, что гарантирует стабильную работу станка при тяжелых нагрузках.

Остановка вращения шлиф лент осуществляется с помощью тормозных колодок



КРЕПЛЕНИЕ СТОЛА НА 4-х ОПОРАХ

Гарантирует жесткое и стабильное положение стола в процессе обработки и настройки, что в свою очередь обеспечивает стабильное качество получаемой продукции.

ПРИВОД ПОДЪЕМА СТОЛА

Осуществляется от отдельного двигателя через редуктор и цепную передачу, что обеспечивает синхронную работу 4-х винтов.



РАСШИРЕНИЕ СТОЛА НА ВХОДЕ И НА ВЫХОДЕ С 1 РОЛИКОМ

Позволяет удобно базировать длинномерные заготовки, облегчает их подачу в станок, исключает свисание заготовок, что повышает качество обработки. Обеспечивает поддержку заготовки на выходе из станка, исключает её падение, что повышает качество обработки..

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СИСТЕМА ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ

Гарантирует стабильный прижим заготовки и исключает вибрации в процессе обработки, положительно сказывается на качестве шлифования.

Прижимы расположены в местах возможного возникновения вибраций:

- 1) На входе в станок
- 2) Между шлифовальными
- 3) На выходе из станка



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ?

Каждый шлифовальный узел оснащен патрубком для удаления пыли из зоны шлифования для исключения загрязнения заготовки и шлифовальной ленты.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.