

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC 1530 (750W) / 1530 (1000W)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 (750W)/ 1530 (1000W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

	1530 (750W)	1530 (1000W)
Рабочая зона (X × Y), мм	1500 × 3000	
Тип лазера	Оптоволоконный лазер	
Режущая голова	Raytools	
Производитель лазера	Raycus	
Мощность лазера, Вт	750	1000
Длина волны лазера	1070 nm	
Срок работы лазера, ч	100 000	
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI	
Направляющие по осям X, Y, Z	HIWIN - 30 мм (квадратного сечения)	
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YYC (Тайвань)	
Передача по оси Z	Шарики-винтовая пара TBI	
Двигатели по осям X, Y, кВт	Японский серводвигатель FUJI 1кВт	
Двигатель по оси Z, кВт	Японский серводвигатель FUJI 0,4 кВт	
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)	
Пневматические элементы	SMC / AirTac (Япония)	
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Германия)	
Датчик высоты	Автоматический	
Система управления	Cypcut	
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf	
Смазка	Централизованная система смазки	
Максимальная толщина резки, мм	0,5 – 10	
Максимальная скорость резки, м/мин	30	
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	100	
Ускорение	До 1G	
Точность позиционирования, мм	±0,03	
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02	
Минимальная ширина резки, мм	0,12	
Напряжение (источник), В	380	
Напряжение (станок), В	380	
Частота тока, Гц	50	
Гарантия на лазерный источник	2 года	
Габаритные размеры, мм	4700 × 2200 × 1600	
Масса, кг	2700	

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Цельносварная станина

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



Высокопрецизионные шариковинтовые пары TBI (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



Лазерный источник RAYCUS

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям XY - 1 кВт.

Двигатель по оси Z - 0,4 кВт.



Стойка управления

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



Программное обеспечение CYPCUT

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.